



certyfi k at zgodno ci
PN-EN 12050-1

STRATE
Technologie für Abwasser

AWALIFT 2/2

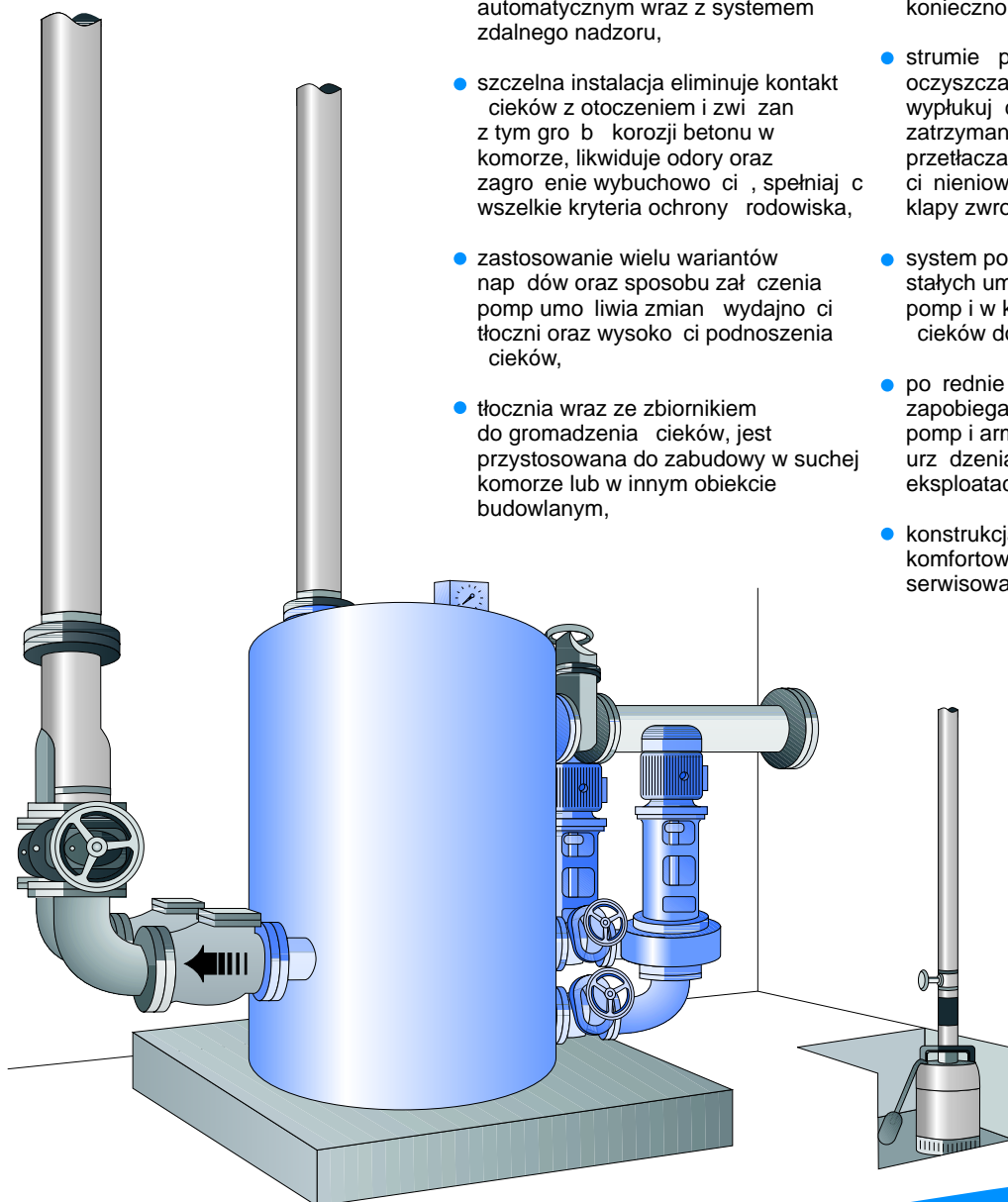
PŁASKA

TŁOCZNIA CIEKÓW Z PO REDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie metalowego zbiornika, z dwoma zespołami pomp wirnikowych wraz z komorami do po redniej separacji cz ci stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania cieków.

Charakterystyka

- tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt cieków z otoczeniem i zwi ązan z tym gro b korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowe ci , spełniaj c wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów nap ędów oraz sposobu zał ączenia pomp umo liwia zmian ę wydajno ci tłoczni oraz wysoko ci podnoszenia cieków,
- tłocznia wraz ze zbiornikiem do gromadzenia cieków, jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewn ętrz zbiornika separatory - komory zaporowe cz ci stałych, skutecznie chroni ą pompy przed zapychaniem oraz eliminuj ą konieczno ść instalowania krat,
- strumie ń przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wyplukuj c z nich wcze ńniej zatrzymane skratki, a nast ępnie przetłacza je do przewodu ci ężkiego, chroni c równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system po redniej separacji cz ci stałych umo liwia szeregowo ść czenia pomp i w konsekwencji podnoszenie cieków do wysoko ci 130 mSW,
- po rednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zu yciu pomp i armatury, wydłu ża ywotno ść urządzeń oraz obni ża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzeń zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



AWALIFT 2/2 PŁASKA

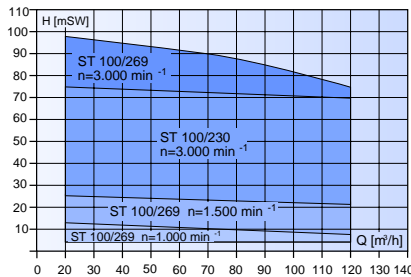
Zastosowanie:	cieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajność dzienna:	36 m ³ /h max ok. 1.800 RLM*
średnica swobodnego przelotu instalacji wewn trznej:	Ø 100 mm lub Ø 125 mm
Wysokość podnoszenia:	do 96 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H:	Ø 1.250 mm (spłaszczenie 900 mm) x 1.500 mm
Objętość zbiornika:	0,95 m ³
Ciężar:	ok 800 kg
Powierzchnia pod zabudowę:	2,8 m x 2,5 m lub o 2,8 m
Otwór technologiczny montażowy w pokrywie komory:	1,5 m x 1,1 m
Przyłącze na dopływie cieków:	Króciec kołnierkowy PN 10, DN 200
Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:	H _c = 1.200 mm
Przyłącze na rurociągu tłocznym:	Zł. cze kołnierkowe PN10/16, DN100
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec przył. czeniowy dla rur DN 110
Zespoły pompowe:	ST 100/269**: n = 1.000 min ⁻¹ n = 1.500 min ⁻¹ n = 3.000 min ⁻¹ ST 100/230**: n = 3.000 min ⁻¹
Przyłącze elektryczne:	400V, 50Hz inne na zamówienie
Stopień ochrony:	IP 54
Moc napędów:	wg potrzeb

* RLM - Równoważenie na Liczbę Mieszkańców

** Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Zakres pracy pomp

Wysokość podnoszenia do 130 mSW może być osiągnięta poprzez szeregowo połączenie dwóch pomp.



Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest wyposażona w pompy ST 100/230 lub ST 100/269. Wielkość wirników oraz moc napędów dobierane są w oparciu o wyznaczony punkt pracy tłoczni. Szeregowo połączenie dwóch pomp umożliwia podnoszenie cieków do 130 mSW. Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce innej niż na wykresie.

Materiały

Zbiornik:	St 37 - 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.
** równoważenie z powłok EKB

Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania cieków. Urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1. Zbiornik jest wykonany z blachy stalowej w kształcie części tego walca. Powierzchnia zbiornika jest zabezpieczona powłoką odporną na media agresywne. Względnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy tłoczni, co w konsekwencji skraca czas przetrzymywania cieków i ogranicza do minimum możliwość ich zagniewania. Bezawaryjny prac wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii zapewnia opatentowany przez STRATE system podredniej, wewnętrznej separacji cząstek stałych. Wykorzystywany do separacji system specjalnych komór zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kołucha, nadmiernemu osadzeniu się tłuszczu i zaleganiu cząstek płynących. Układ przemiennie działających pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy tłoczni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych. Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 100 lub 125 mm umożliwia przetłaczanie skrętek o względnie dużych gabarytach. Indywidualnie dobrane pompy pozwalają na podnoszenie cieków do 96 mSW.

Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu cieków nie ulegają zablokowaniu. Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia. Szczelna dla cieczy oraz gazów instalacja odpowiada standardom sanitarnym i ochrony środowiska oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowania

Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest stosowana dla małych osiedli oraz miejscowości do 1.800 mieszkańców. Tłocznie AWALIFT mogą być ponadto stosowane jako podrednie przepompownie tranzytowe. Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny zbiornik umożliwia montaż tłoczni w suchej, podziemnej komorze.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 2/2 PŁASKA obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skrętek,
- 2 pompy typu ST100, każda wyposażona w 2 zasuwki odcinające,
- 2 klapy zwrotne kołnierkowe
- AWASTOP PN 10, DN 100 lub DN 125,

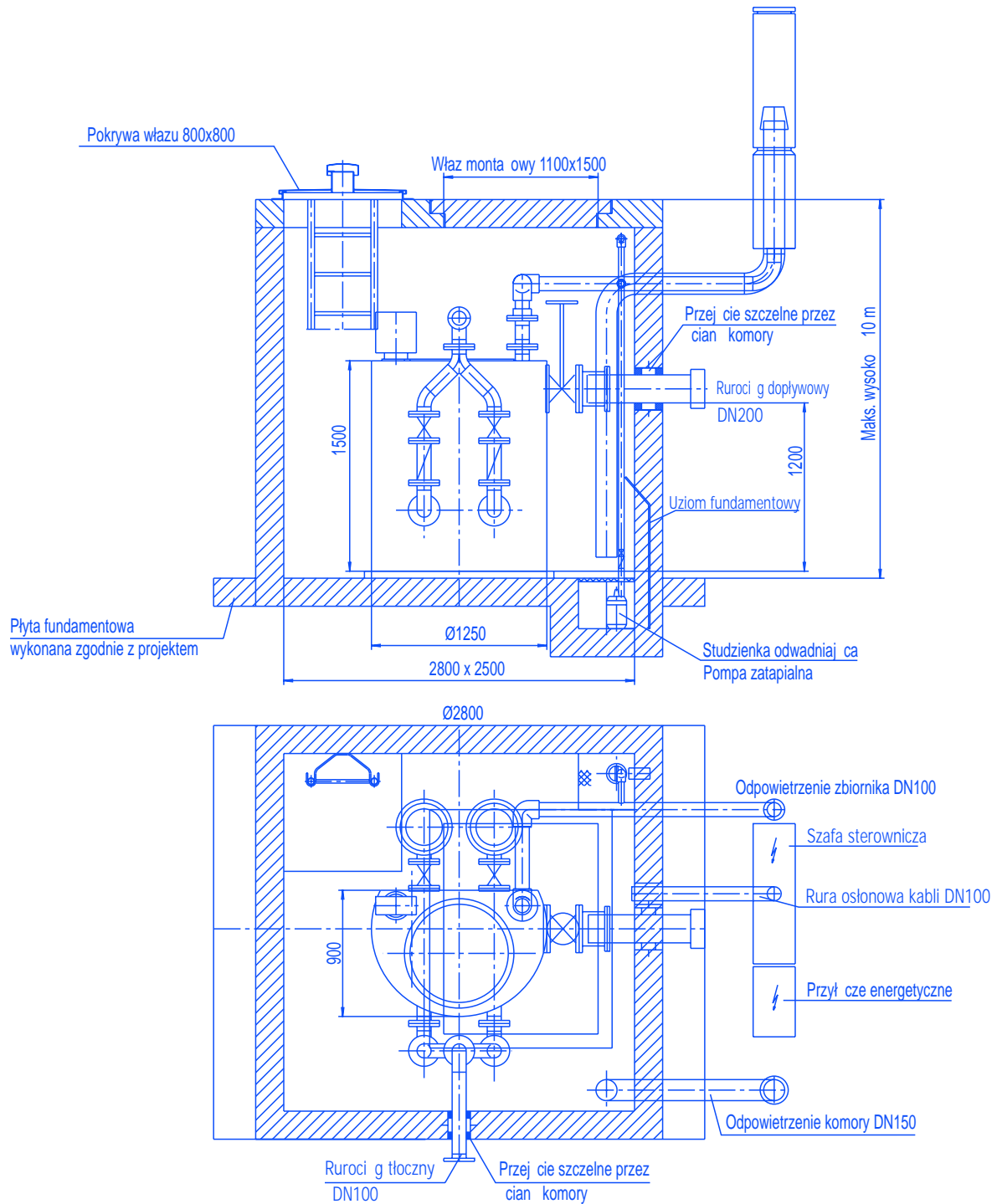
2 zasuwki kołnierkowe odcinające PN 10, DN 100 lub DN 125 do montażu na rurociągu tłocznym,

- 1 kolektor tłoczny DN 100 lub DN 125,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku

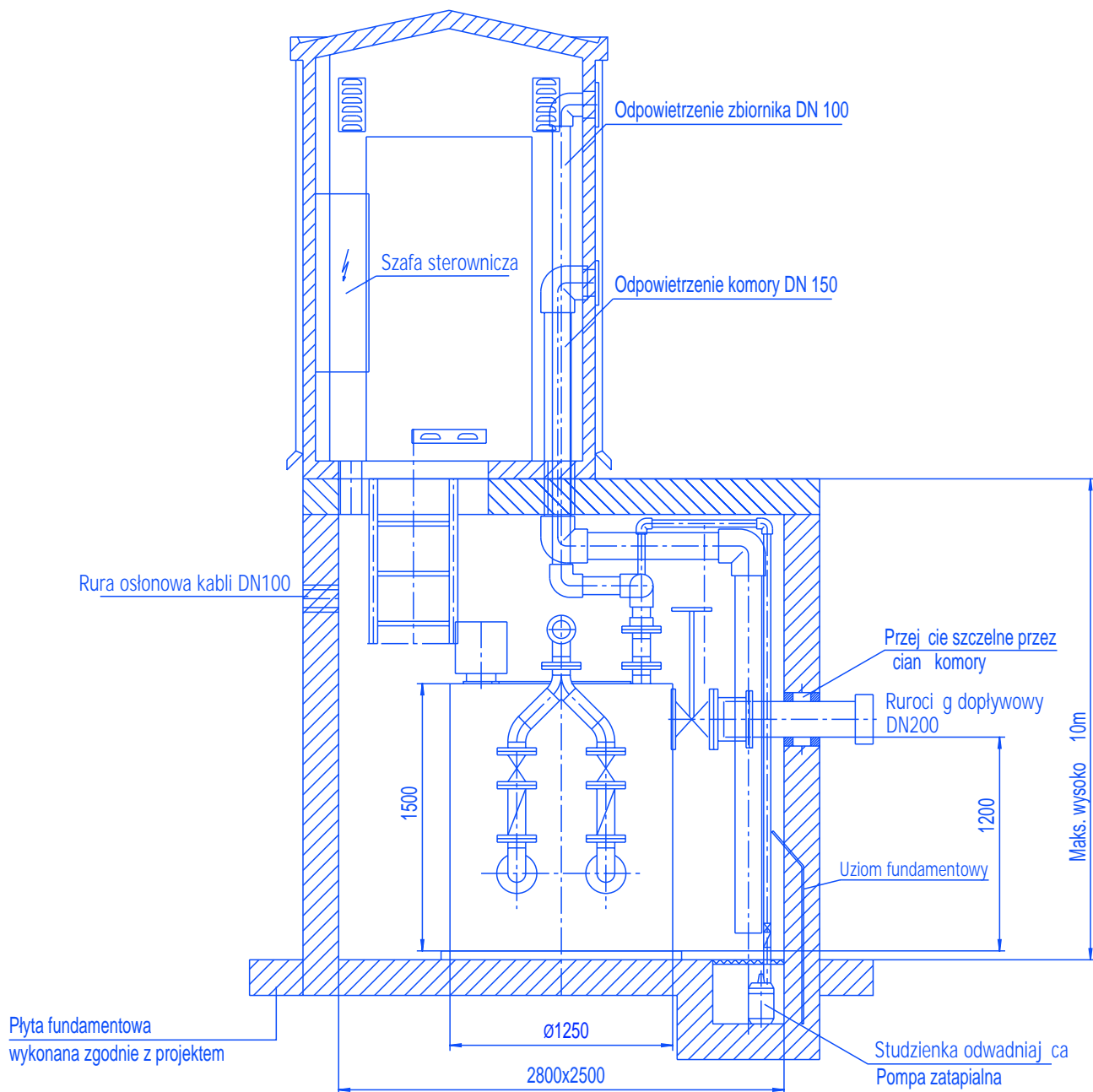
Wyposażenie dodatkowe

- kształtki redukcyjne DN 200/250, do montażu na rurociągu na dopływie
- zasuwka odcinająca dopływ cieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych cieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania cieków AWAaerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa włazu,

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.



Przykład zabudowy: instalacja tłoczni AWALIFT 2/2 PŁASKA w komorze przepompowni



Przykładowa instalacja: zabudowa tłoczni AWALIFT 2/2 PŁASKA w obiekcie budowlanym przepompowni